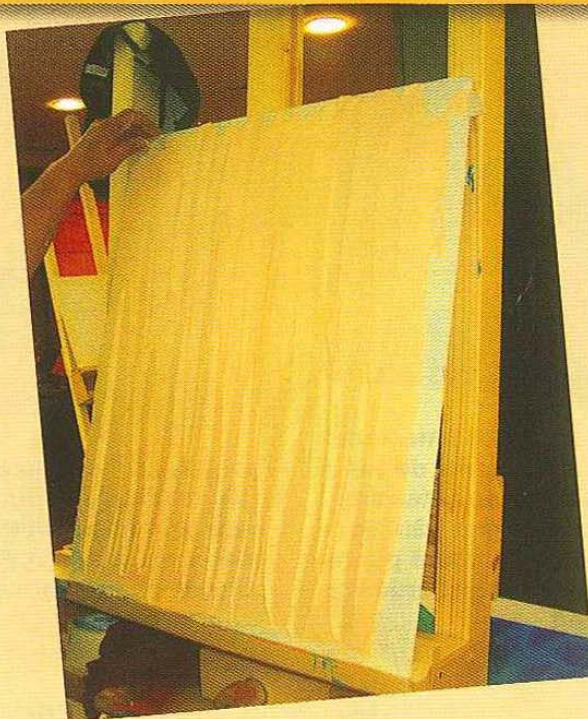




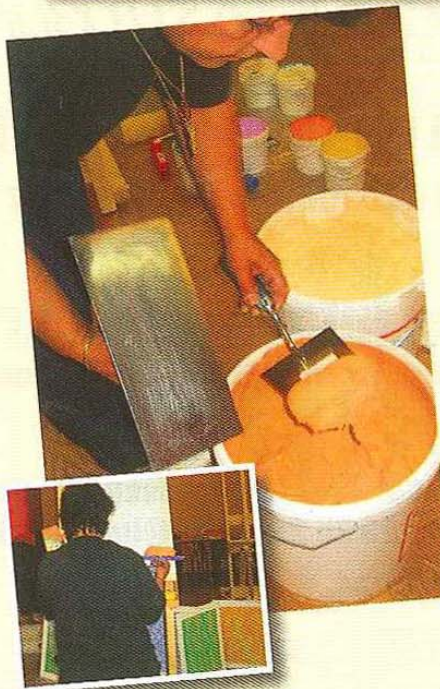
3 Cu un colț al gletierei se trasează pe fondul de tencuială, de sus în jos, tușe lungi, în alternanță cu tușe mai scurte executate de jos în sus. Se creează astfel un model șerpuit. După fiecare tușă, fierul de glet trebuie curățat cu ajutorul șpaclului pentru ca urmele de material să nu afecteze modelul.

SITUAȚIE FINALĂ Tencuială cu model șerpuit



4 Tot în același fel, cu colțul fierului de glet, se pot trasa și alte modele cum ar fi cel din imagine, format din semicercuri.

Tencuială „roluită”



1 Se încarcă fierul de glet din oțel inoxidabil cu o cantitate de tencuială. Acesta trebuie să fie perfect curățat de mizerie și praf. Treceți de câteva ori șpaclul peste muchiile fierului de glet pentru a vă asigura că sunt curate.